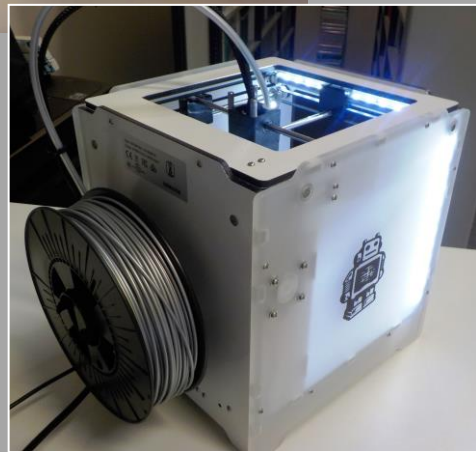
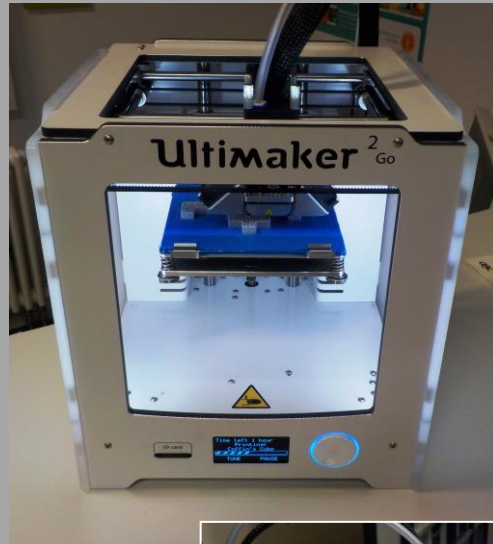


Datenblatt

Gerät:	3D Drucker
Marke:	Ultimaker
Typ:	Ultimaker 2 Go
Gewicht:	6,2 kg Netto
Filament Durchm.	2,85 mm
Auflösung:	0,04 - 0,2 mm
Präzision:	12,5 Mikrometer
Düsentemperatur:	max. 260° C
Geräusch:	max. 49 dBA (leise)
Besonderheiten:	Druck ohne PC Anbindung SD Card mit Druckvorlagen PC Programm: Win.Cura 3.6.0

Fotodarstellung:



Zubehör:



- 1 Netzgerät incl. Anschlußkabel
- 2 Rollenhalter (eingebaut)
- 3 Glasplatte (eingebaut)
- 4 0,75 kg Filament (rückseitig angeclipst)
- 5 USB Kabel
- 6 Blaues Klebeband *
- 7 Schmierfett *
- 8 Sechskantschlüssel *
- 9 Kalibrierungskarte *
- 10 Werkstestdruck *
- 11 Ersatzteile *

* Teile im Mediencenter zur
Gerätewartung

Alle Angaben ohne Gewähr zum internen Gebrauch

Erstellung am:	Geändert am:	durch:	Medienzentrum Eichstätt Römerstraße 14 85072 Eichstätt
08.01.2019	---		



Kurzanleitung

1 Gerät rückseitig einschalten



Display

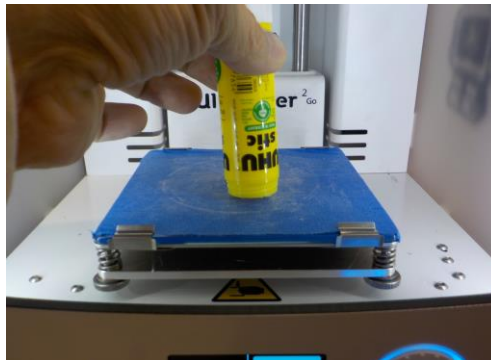
Drehknopf



Druck

Es erscheint im Display ein Menü aus Print / Material / Maintenance

2 Mit dem Klebestift die Platte leicht benetzen (Foto), um sicherzustellen, dass das Druckobjekt beim Druckvorgang nicht verrutscht.



3 Mit dem Drehknopf "Print" anwählen und Drehknopf drücken

4 Mit dem Drehknopf das Gewünschte zu druckende Objekt anwählen und drücken (z.B. Ultimaker Robot)

die Heizröhre erwärmt sich. Im Display erscheint "Heating up...."

Zum Abbrechen des Druckvorganges "PAUSE" drücken und den Displayanweisungen folgen.

Erstellung am:

08.01.2019

Geändert am:

durch: Medienzentrum Eichstätt

Römerstraße 14

85072 Eichstätt

