

# Datenblatt

Gerät: 3D Drucker

Marke: Ultimaker

Typ: Ultimaker 2+ Connect  
mit Air Manager

Gewicht: 10,3 kg netto

Filament Durchm. 2,85 mm

Auflösung: 0,25-0,8mm

Präzision: 12,5 Mikrometer

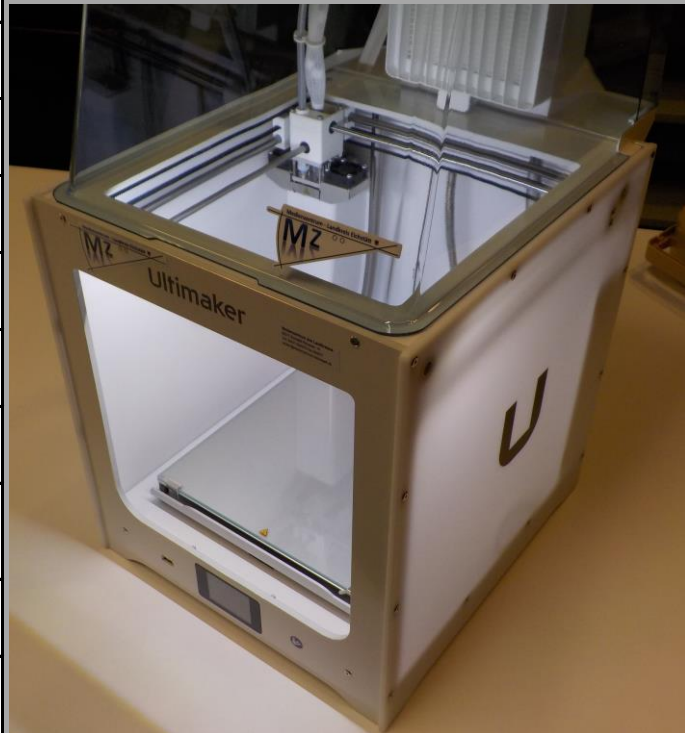
Düsentemperatur: max. 260° C

Geräusch: max. 50 dBA (leise)

Besonderheiten:

Druckvorlagen mit USB Stick  
Betrieb mit und ohne Netzanbindung  
Air Manager

Fotodarstellung:



## 3.2 Lieferumfang

### Ultimaker 2+ Connect

Der Ultimaker 2+ Connect wird mit mehreren Hardware-Zubehörteilen geliefert.

#### Zubehör

1. Glasdruckbett
2. Spulenhalter
3. Netzteil mit Kabel
4. Ethernet-Kabel
5. USB-Stick
6. Kalibrierkarte
7. Düse, 0,4 mm

#### Verbrauchsmaterialien

8. PLA Silber-Metallic 750 g
9. Klebestift
10. Öl
11. Schmierfett

#### Air Manager

1. Filtergehäuse
2. Filter
3. Haube
4. Frontabdeckung
5. Kabel für Air Manager
6. Quick start guide

Alle Angaben ohne Gewähr zum internen Gebrauch

#### Werkzeuge

12. Sechskantschraubendreher, 2 mm
13. Inbusschlüssel, 2,5 mm
14. Düsenschlüssel
15. Kalibrierhilfe für Druckkopf

#### Dokumente

16. Quick start guide
17. Safety and warranty information

MZ Nummer  
8000600

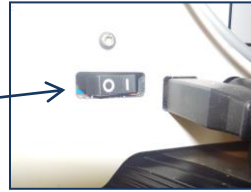
Geändert am:  
---

durch: Medienzentrums Eichstätt  
Römerstraße 14  
85072 Eichstätt



# Kurzanleitung

1 Gerät rückseitig einschalten



## 2. Druckbettausrichtung

bitte vorgehen, wie im mitgelieferten Benutzerhandbuch unter 3.4/S15 beschrieben !

## 3. Laden des Filaments

bitte vorgehen, wie im mitgelieferten Benutzerhandbuch unter 3.4/S15 beschrieben !

## 4. Netzwerkverbindung

bitte vorgehen, wie im mitgelieferten Benutzerhandbuch unter 3.4/S16 beschrieben !

## 5. Installation Software "Ultimaker CURA"

bitte vorgehen, wie im mitgelieferten Benutzerhandbuch unter 3.5/S17 beschrieben !

## 6. Bedienung über das Display siehe Benutzerhandbuch 4.1/S19

- Materialien (4.2/S20)
- Einstellungen
- Wartung

## 7. Vorbereiten des Druckes mit der Software CURA siehe Benutzerhandbuch 4.3/S21-22

- Vorbereiten
- Vorschaustufe
- Überwachungsstufe

## 8. Drucken mit dem AIR Manager siehe Benutzerhandbuch 4.4/S23

- erhebliche Reduktion der Emmissionsrisiken durch UFP (UltraFeinePartikel)

## 9. Abkühlen, Herausnehmen, Entfernen des fertigen Drucks siehe Benutzerhandbuch 4.5/S24

- Abkühlen, Verwenden von Spatel, Verwenden von Wasser, Entfernen bestätigen

## 10. Wartung siehe Benutzerhandbuch 5.1-5.4 / S26-29

Erstellung am:

8000600

Geändert am:

---

durch: Medienzentrums Eichstätt

Römerstraße 14

85072 Eichstätt

